



- c - Boca de inspección
- d - Depósito acumulador A.C.S.
- e - Cámara de calentamiento
- f - Forro externo
- g - Cubierta superior
- h - Aislamiento térmico
- i - Carcasa protectora
- j - Bomba solar
- k - Regulación electrónica
- l - Vaso de expansión
- s - Sondas sensoras

Descripción

Depósitos de doble pared para producción y acumulación de agua caliente sanitaria.

Incorpora todo el equipo hidráulico y de control necesarios para su funcionamiento como instalación solar. Su regulación electrónica gestiona el sistema de calentamiento solar. Solamente necesita ser conectado hidráulicamente al colector solar. El sistema incorpora: depósito de acumulación, bomba de circulación del circuito primario, regulación electrónica y sensores de temperatura.

Depósito interior fabricado en acero inoxidable AISI 316 L, decapado químicamente y pasivado después de ensamblado. Envoltorio en acero al carbono. Capacidades: 200, 300 y 500 litros. Aislado térmicamente con espuma rígida de poliuretano inyectado en molde, libre de CFC. Diseñado para instalación vertical, dispone de las siguientes características:

- El dimensionado y diseño de la cámara envolvente facilita el intercambio de calor. Su volumen (>10% del depósito) actúa de recipiente de inercia, almacén de energía y facilita el drenaje del circuito (Drain back)
- Incorpora vaso de expansión atmosférico, con sello hidráulico que evita las sobrepresiones del circuito primario y la entrada de aire al circuito.
- El sistema de seguridad "Drain-Back" permite el retorno de fluido al depósito, eliminando los riesgos de congelación del agua del primario durante las heladas, así como las sobrepresiones durante paradas del sistema a altas temperaturas, de manera que queda protegida toda la instalación en caso de formación de vapor. Además del sistema de seguridad "Drain Back", la centralita de control va programada de fábrica con función antihielo que evita que los restos de fluido que quedan en tuberías y colectores lleguen a congelarse y dañen el sistema.
- La instalación del circuito primario permite una pérdida de carga de hasta 1 bar (0.1 Mpa).
- La alta capacidad de presión de la bomba de recirculación permite grandes diferencias de altura entre el depósito y los paneles solares.

Suministro

Acabado externo con forro acolchado desmontable, color blanco RAL 9016 y tapas de color gris RAL 7045.

El conjunto va embalado en caja de cartón reforzado y flejado a palet de madera no retornable (ver pág. 65).

Características técnicas /Conexiones /Dimensiones		GX-200-DS	GX-300-DS	GX-500-DS
Capacidad de A.C.S.	litros	200	300	500
Temperatura máxima depósito de A.C.S.	°C	90	90	90
Presión máxima depósito de A.C.S.	MPa (bar)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)
Temperatura máxima circuito de calentamiento	°C	110	110	110
Presión circuito de calentamiento		atmosférica	atmosférica	atmosférica
Capacidad de circuito primario	litros	30	44	56
Superficie de intercambio circuito primario	m ²	1.6	2.4	3.1
Paneles solares: superficie mínima	m ²	1.2	1.7	2.8
Paneles solares: superficie máxima	m ²	4.0	6.0	10.0
Peso en vacío (aprox.)	Kg	90	120	160
kw: Entrada agua fría	"GAS/M	1	1	1
ww: Salida A.C.S.	"GAS/M	1	1	1
sv: Salida circuito solar	"GAS/H	3/8	3/8	3/8
sr: Entrada circuito solar	"GAS/H	3/8	3/8	3/8
e1: Desagüe circuito primario	"GAS/H	1/2	1/2	1/2
e2: Desagüe circuito secundario	"GAS/H	1/2	1/2	1/2
Cota A: Diámetro exterior	mm	620	620	770
Cota B: Longitud total	mm	1205	1685	1690
Cota C	mm	40	40	36
Cota D	mm	208	208	228
Cota E	mm	960	1450	1425